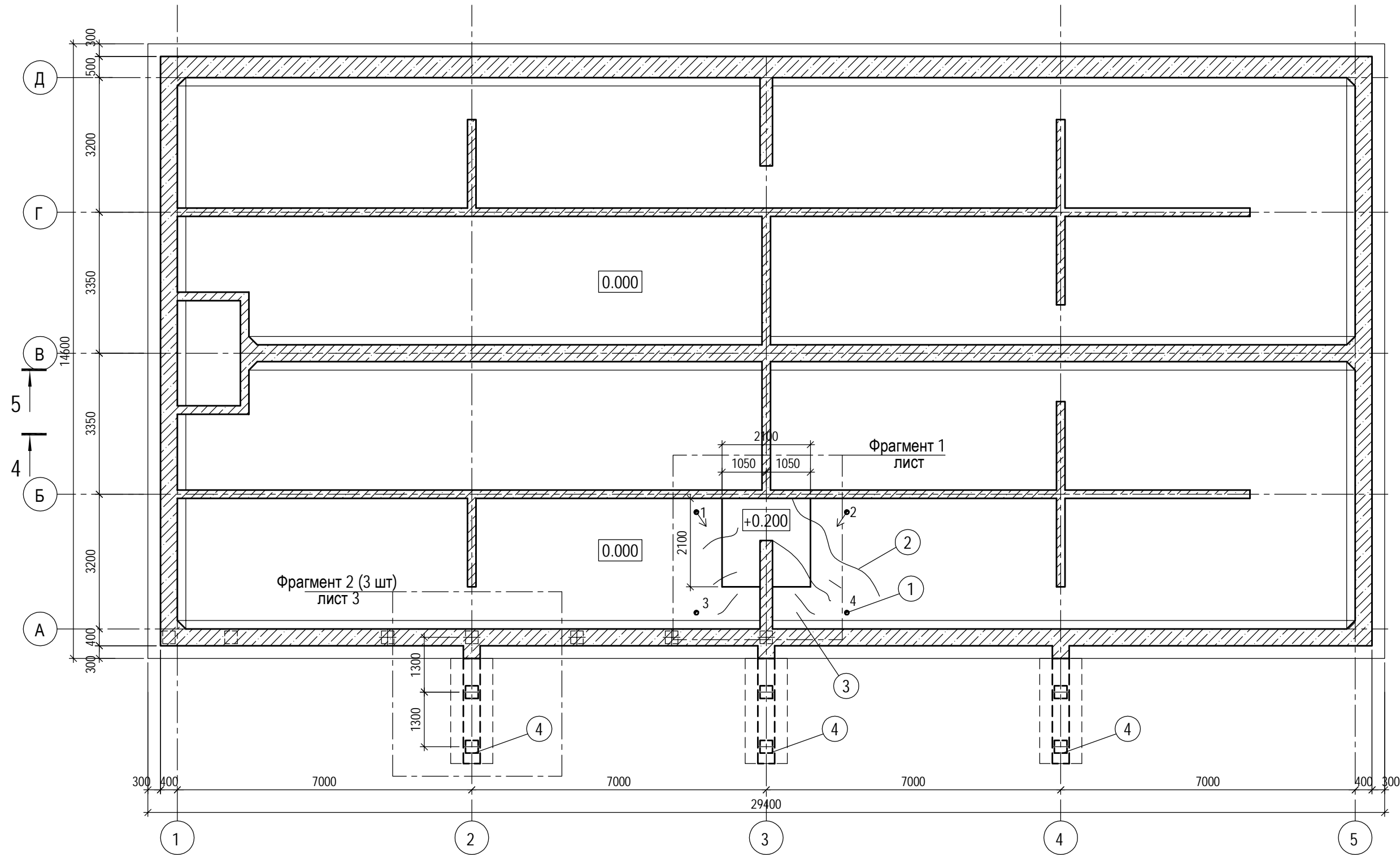






План ремонтно-восстановительных работ резервуара на отм.0,000

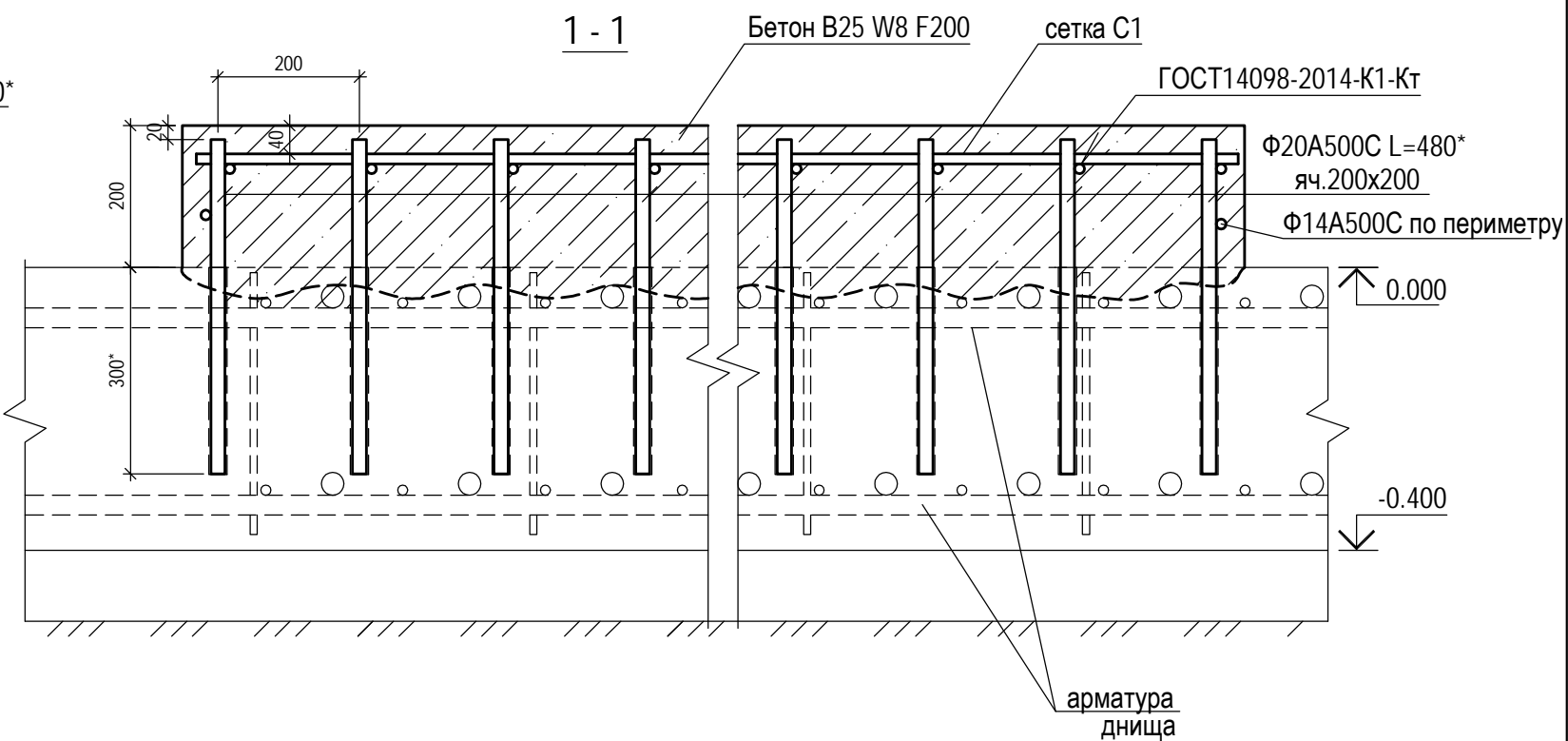
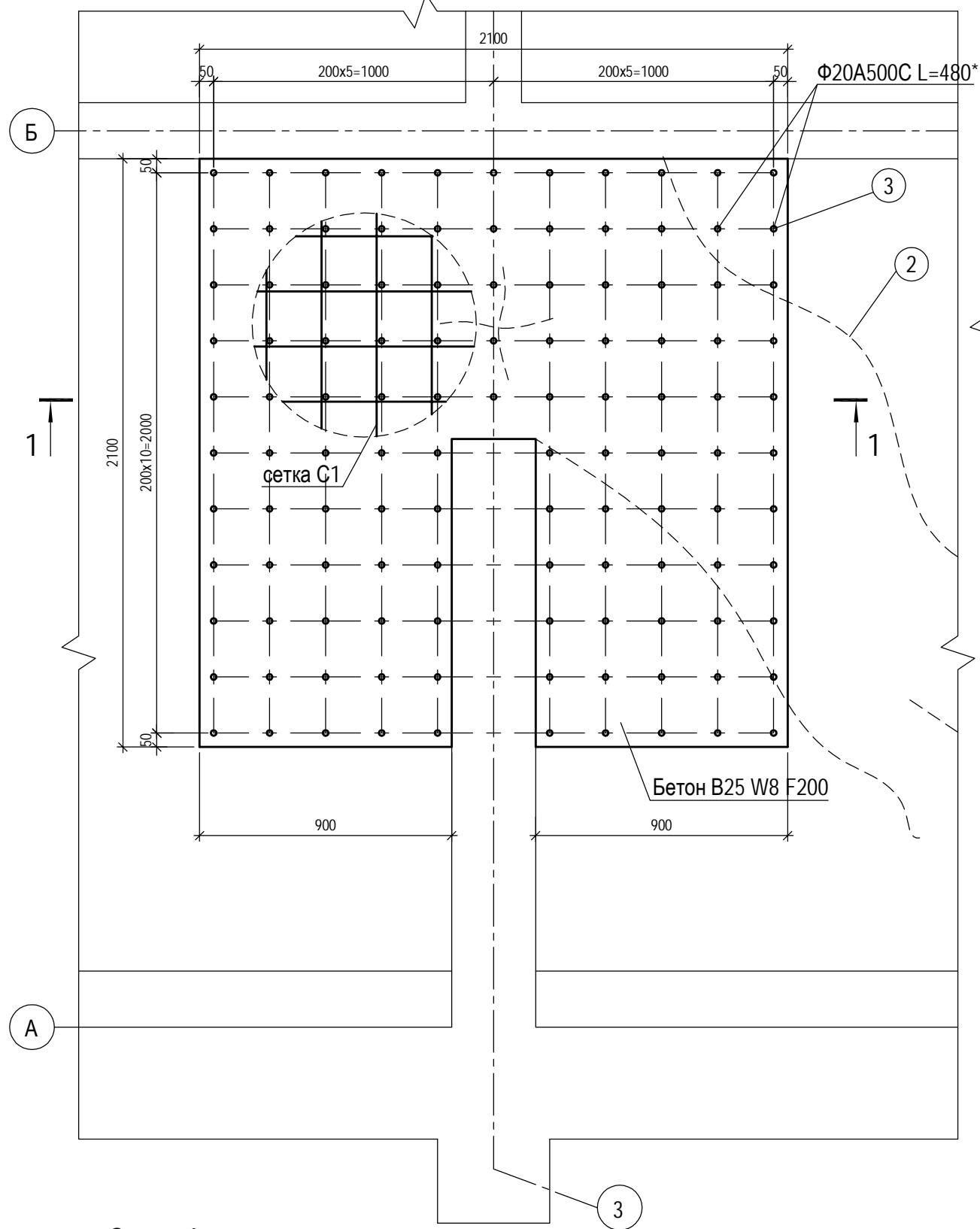


Порядок производства работ:

- 1 Выполнить инъецирование грунтов основания днища азротэнка в зоне осей 3/А-Б. Инъецирование выполнять с минимально достаточным давлением. По оси А обеспечить заполнение пустот под днищем резервуара за счет выдавливания раствора через отверстия противоположные отверстиям закачки (в пакеры 1,2 нагнать раствор до тех пор пока раствор не появится в пакерах 3,4).
- 2 Выполнить ремонт трещин инъецированием ремонтными составами наливного типа по проекту и в строгом соответствии с технологическими картами завода-производителя. В приложении 1 проект Master Builders, приложении 2 Marei.
- 3 Выполнить усиление участка по тех.решению листа 2.
- 4 Выполнить 3 дополнительных контрфорса с наружной стороны азротэнка по тех.решению листа 3.

						18-2021/3-КЖ. АН1			
						Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика, п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Лукиных			02.22		Р	1	
Проверил									
						План ремонтно-восстановительных работ резервуара на отм.0,000	 ИЖ МАШ ПРОЕКТ ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ с 1976 года		
Н.контроль		Иванов			02.22				
ГИП		Галин			02.22				

Фрагмент 1 к листу 1







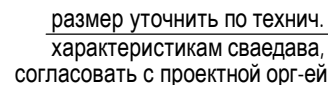
Технология выполнения работ по усилению участка:


1. Убрать защитный слой бетона с верхних сеток днища резервуара в зоне осей 3/А-Б (2,1х3,1м) сохранив целостность арматуры. Работы производить инструментами безударного действия. Следить за состоянием существующих конструкций.
2. Произвести очистку арматурных стержней от наслоений бетона (при необходимости).
3. В днище просверлить вертикальные отверстия диаметром 22мм глубиной 280-300*мм, на доходя до нижней арматуры днища и не нарушая ее. Стержни Ф20А500С установить в просверленные отверстия с применением эпоксидной смолы (марку см. приложения 1,2).
4. Выполнить бетонирование участка на высоту 200мм от уровня верха сущ. плиты. До бетонирования выполнить мероприятия для обеспечения совместной работы старого и вновь уложенного бетона : произвести обработку поверхности бетона с целью придания ему необходимой шероховатости в виде насечки , поверхность обработать адгезионными составом (марки материалов принять в соответствии с выбранным производителем).


Спецификация к листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 34028-2016	ф20 А500С L=300	115	0,74	
C1	ГОСТ 23279-2012	2с ф14 А500С-200-205х205-25 ф14 А500С-200	1	54,5	вырезать по месту
	- // -	ф14 А500С L=8400	1	10,1	
		Бетон В25 W8 F200			1,0 м3

						18-2021/3-КЖ. АН1			
						Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика, п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.			
Изм.	Кол.уч	Лист	N° док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Лукиных			02.22		Р	2	
Проверил									
						Фрагмент 1 к л.1		ИЖ МАШ ПРОЕКТ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ с 1976 года	
Н.контроль		Иванов			02.22				
ГИП		Галин			02.22				



 - Свая С100.30-6 (отметка верха до срубки 192.10**, после срубки 190.65)

 -Сваи подвергаемые статическим испытаниям №4

[illegible]

Спецификация

18-2021/3-КЖ. АН1

Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод
ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика,
п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.



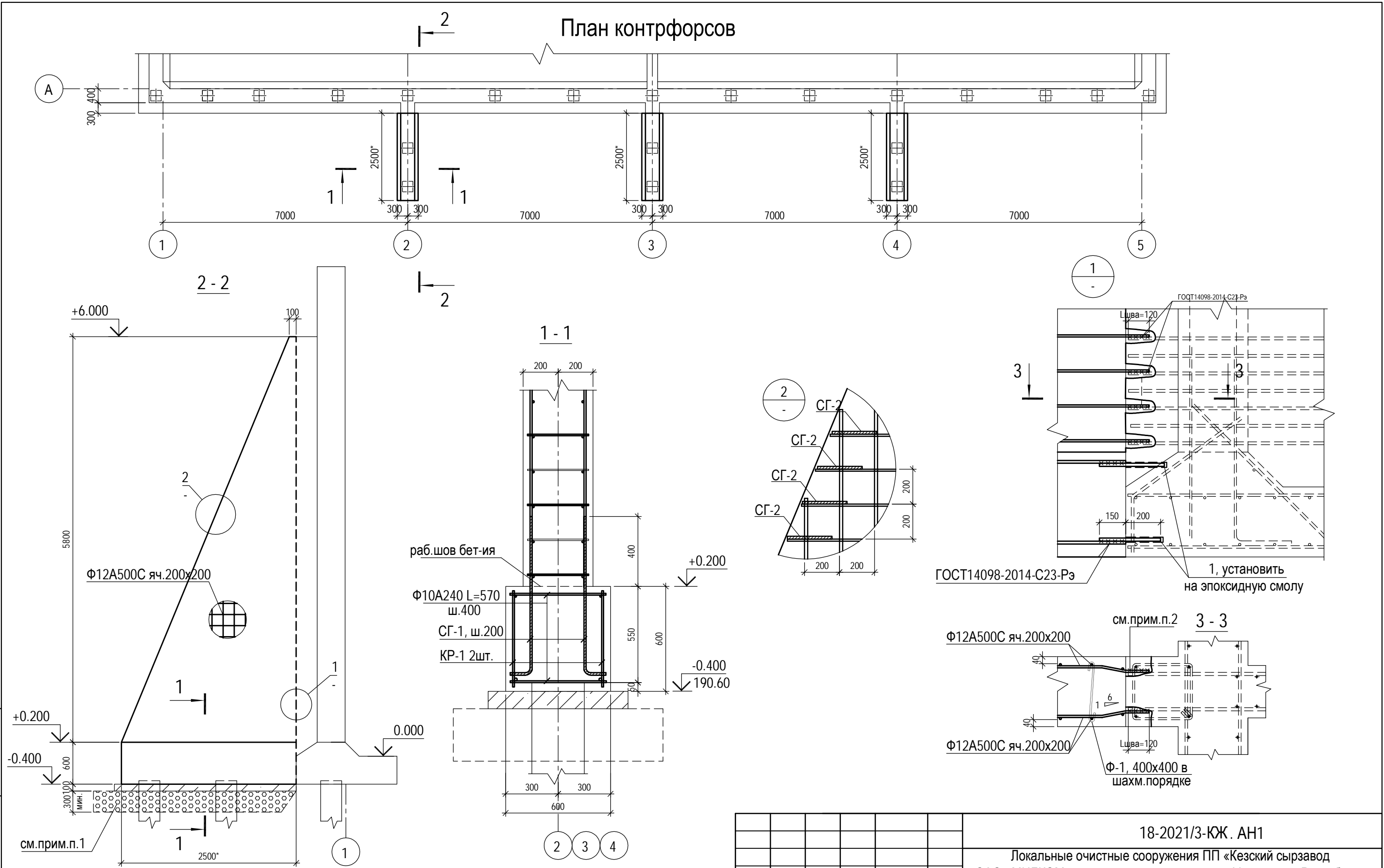
**ИЖ
МАШ
ПРОЕКТ**
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
с 1976 года

Схема свайного поля в осях А-1-5

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Лукиных	2	02.22		
Проверил					
Н.контроль	Иванов	2	02.22		
ГИП	Галин	2	02.22		

Взам. инв. №	Подл. и дата

Инв. № подл.

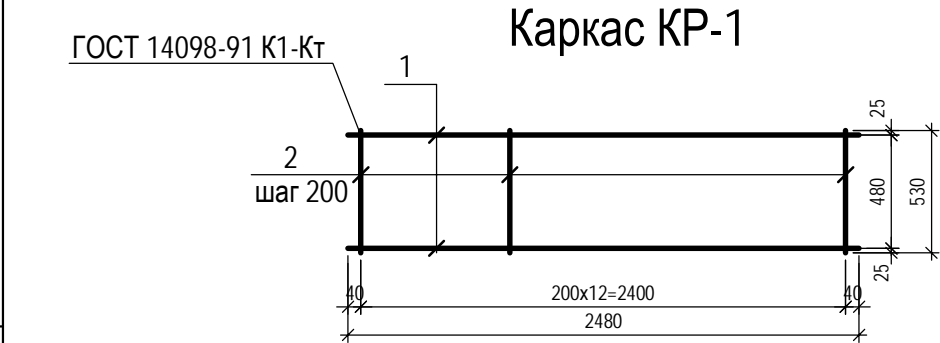


1. Под ростверком выполнить щебеночную подушку толщиной мин. 300 мм, с выходом за габариты конструкции на 300 мм. Плотность щебня в сухом состоянии не менее 1750 кг/м³. Щебень принять фракции св. 40 до 70 мм, марка по морозостойкости не менее 100, марка по дробимости не менее 1000. Щебень из осадочных пород применять запрещается. Расход щебня на 1 контрфорс - 0.8м³.
2. Убрать защитный слой бетона с горизонтальных арматурных стержней пилон азотэнка с ш. 200мм. Горизонтальные стержни контрфорса приваривать к существующей оголенной арматуре односторонними сварными швами, минимальную длину сварного шва принимать 120мм.

18-2021/3-КЖ. АН1					
Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод					
ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика,					
п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Лукиных	2	02.22		
Проверил					
Конструкции железобетонные				Стадия	Лист
				Р	4
План контрфорсов				ИЖ МАШ ПРОЕКТ	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
				с 1976 года	





Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса изделия кг
КР-1	1	Ø 16A500C, L=240	2	3,91	12,11
	2	Ø 10A240 L=530	13	0,33	




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	данный лист	каркас КР-1	2	12,11	
СГ-1	ГОСТ 34028-2016	Φ10A240 L=570	14	0,35	
	ведомость деталей ГОСТ 34028-2016	φ12 A500C L=1080	26	0,96	
1	- // -	φ16 A500C L=350	4	0,55	
	- // -	φ12 A500C L=м.п	160	0,888	142кг
Ф-1	ведомость деталей ГОСТ 34028-2016	φ10 A240 L=490	60	0,3	
СГ-2	- // -	φ12 A500C L=900	86	0,8	
		Материалы			
		Бетон В25 W8 F200			6 м3
		Бетон В7,5			0,2 м3

Марка, поз.	Схема
СГ-1	
Ф-1	
СГ-2	

						18-2021/3-КЖ. АН1			
						Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика, п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Лукиных			02.22		Р	5	
Проверил									
						Спецификация к л.4		ИЖ МАШ ПРОЕКТ ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ с 1976 года	
Н.контроль	Иванов				02.22				
ГИП	Галин				02.22				


Технические решения ООО "Римтек"
тел. для консультаций +7987 260 15 98

1. Для инъектирования грунтов применять состав MasterRoc MP 600.
2. Трещины шириной раскрытия от 1мм инъектировать цементным составом MasterEmaco A 640. Установку пакеров производить с обеих сторон трещины с шагом 30 см. Отверстия пробурить под углом 45 градусов с пересечением трещины. Если есть трещины 0,3-1мм, их лучше прокачать эпоксидным составом MasterInject 1360.
3. Установку стержней арматуры производить при помощи химанкера на основе эпоксидной смолы Fasty VME 600.
4. Для улучшения сцепления старого и нового бетона нужно снять защитный слой бетона с этого участка механическим способом. Поверхности должны быть с шероховатостью не менее 5 мм. Поверхности очистить, обеспылить. Обильно увлажнить поверхности до насыщения влагой. Далее нанести на бетон и арматуру праймер MasterEmaco P 5000 AP (расход 2-3 кг/м2). Последующая укладка бетона производится, следуя правилу «мокрое по мокрому», высыхания адгезионного слоя не допускать.

Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.							18-2021/3-КЖ			
							Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод			
							ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика,			
							п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.			
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.		Лукиных		<i>Лукин</i>	02.22		Р	6	
	Проверил									
							Приложение 1.			
						Технические решения ООО "Римтек"				
						 ИЖ МАШ ПРОЕКТ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ с 1976 года				
	Н.контроль		Иванов		<i>Иванов</i>	02.22				
	ГИП		Галин		<i>Галин</i>	02.22				

Технические решения ООО "Мареі"
тел. для консультаций +7910 880 15 30

1. В случае если под плитой пустота, из того что можно оперативно поставить:
Расшиваем трещины, делаем перпендикулярные пропилы, делаем дополнительное армирование, выкачиваем воду если она имеется и заливаем ремонтный состав STABILCEM.
Стоимость материалов:
STABILCEM (20 кг) - 1910 руб. за 1 шт.
2. Установку стержней арматуры производить на высокотекучий эпоксидный клей EPORIP.
3. Для улучшения сцепления старого и нового бетона поверхность обработать MAPEFER 1 K, он служит как адгезив для старого и нового бетона + ингибитор коррозии арматурных стержней.

Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.							18-2021/3-КЖ. АН1			
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Локальные очистные сооружения ПП «Кезский сырзавод ОАО «МИЛКОМ», расположенные по адресу: Удмуртская Республика, п. Кез, ул. Механизаторов, 2. III этап. Аэротенк.			
	Разраб.		Лукиных		<i>Лукин</i>	02.22				
	Проверил						Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
								Р	7	
						Приложение 2. Технические решения "Мареі"	 ИЖ МАШ ПРОЕКТ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ 1976			
Н.контроль		Иванов		<i>Иванов</i>	02.22					
ГИП		Галин		<i>Галин</i>	02.22					



**ИЖ
МАШ
ПРОЕКТ**
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
с 1976 года